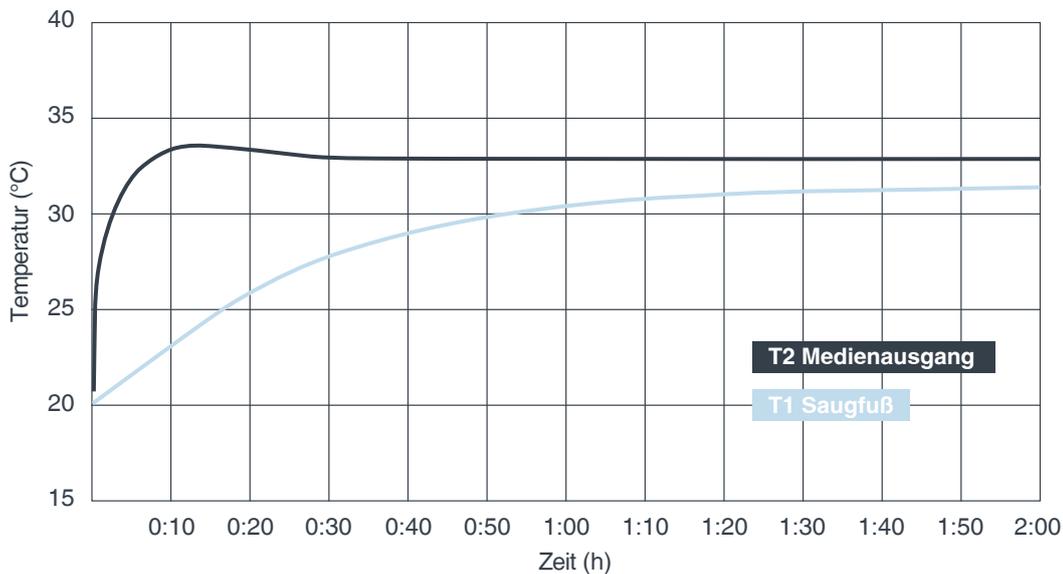


Regelverhalten Timmer D3, Wasser, 0,5 Hz



Elektrische Daten - Pumpe mit Heizung

Elektrischer Anschluss	: 200 - 240 V, 50/60 Hz (110 V - Version auf Anfrage)
Leistungsaufnahme	: ca. 950 W bei max. Heizleistung
Anschlusskabel (Schuko-Stecker - andere Stecker lieferbar)	: 2 m Gummikabel
Temperaturregler	: Elektronisch
Temperaturbereich	: Einstellbar bis +50 °C
Temperatureinstellung	: Über Display mit Folientastatur / Timmer-App
Gehäuse	: IP66 (gegen Staub und Strahlwasser)
SPS-Schnittstelle	: Auf Anfrage

Pneumatische Daten

Druckluftanschluss	: Stecknippel 7,2 NW
Betriebsdruck	: 3 - 6 bar gefilterte Druckluft
Druckluftverbrauch	: Max. 170 l/min bei max. Fördermenge
Antrieb	: 5/2-Wege Ventil, elektrisch

Medien

Die Pumpe ist zum Fördern verschiedenster Flüssigkeiten (Medien) geeignet. Die Beständigkeit gegenüber Medien ist im Einzelfall zu prüfen.

Wir beraten Sie gerne bezüglich der Eignung in Ihrem spezifischen Anwendungsfall.

Diese Version kommt zum Einsatz, wenn ein zusätzliches Aufheizen des Mediums nicht erforderlich ist. Die Fördermenge des Mediums wird über ein Ventil in der Abluft eingestellt.

Vorteile Leimpumpe Serie D3

- Strahlwassergeschützt (IP66)
- Sehr gutes Reinigungs- / Spülverhalten (Reduzierung der Toträume)
- Geringer Druckluftverbrauch

Technische Daten

Antrieb	: Pneumatisch
Antriebsprinzip	: Selbstansaugend
Ansaughöhe	: ca. 2 m (20 °C, bei Wasser)
Übersetzungsverhältnis	: 3,8 : 1
Fördermenge (bei Wasser)	: Max. 33 cm ³ pro Doppelhub (4 l/min / 240 l/h bei 2 Hz)
Viskosität Fördermedium	: Max. 100.000 mPas
Geringe Pulsation	: Mediumförderung in Saug- als auch : Druckbewegung
Anschluss - Saugseite	: Saugrohr (Standardlänge 420 mm)
Anschluss - Druckseite	: Tüllenflansch, 19 mm
Gewicht	: 6,9 kg
Hubgeschwindigkeit	: Max. 2 Hz

Material

Gehäuseoberteil	: ABS
Gehäuseunterteil	: POM
Gehäuse Ansaugfuß	: Edelstahl
Flüssigkeitsventilkugeln	: Edelstahl
Steigrohr-Heizung	: Edelstahl
Kolbenstange	: Edelstahl
Zugstangen (2 Stück)	: Edelstahl
Tülle (19 mm)	: Edelstahl
Handgriff	: Edelstahl
Saug- und Druckventile O-Ring	: FKM

Pneumatische Daten

Druckluftanschluss	: Stecknippel 7,2 NW
Betriebsdruck	: 3 - 6 bar gefilterte Druckluft
Druckluftverbrauch	: Max. 170 l/min bei max. Fördermenge
Antrieb	: Pneumatisch/ Oszillierend

Medien

Die Pumpe ist zum Fördern verschiedenster Flüssigkeiten (Medien) geeignet.
Die Beständigkeit gegenüber Medien ist im Einzelfall zu prüfen.

Wir beraten Sie gerne bezüglich der Eignung in Ihrem
spezifischen Anwendungsfall.

Technische Daten

Antrieb	: Pneumatisch
Antriebsprinzip	: Selbstansaugend
Ansaughöhe	: ca. 2 m (20 °C, bei Wasser)
Übersetzungsverhältnis	: 3,8 : 1
Fördermenge (bei Wasser)	: Max. 33 cm ³ pro Doppelhub (4 l/min / 240 l/h bei 2 Hz)
Mediumtemperatur	: Max. 50 °C – elektronisch regelbar
Viskosität Fördermedium	: Max. 100.000 mPas
Geringe Pulsation	: Mediumförderung in Saug- als auch : Druckbewegung
Anschluss - Saugseite	: Saugrohr, 1000 mm
Anschluss - Druckseite	: Tüllenflansch, 19 mm
Gewicht	: 11,5 kg
Hubgeschwindigkeit	: Max. 2 Hz

Material

Gehäuseoberteil	: ABS
Gehäuseunterteil	: POM
Gehäuse Ansaugfuß	: Edelstahl
Flüssigkeitsventilkugeln	: Edelstahl
Steigrohr-Heizung	: Edelstahl
Kolbenstange	: Edelstahl
Heizung	: Edelstahl
Zugstangen (2 Stück)	: Edelstahl
Tülle (19 mm)	: Edelstahl
Handgriff	: Edelstahl
Saug- und Druckventile O-Ring	: FKM

Pneumatische Daten

Druckluftanschluss	: Stecknippel 7,2 NW
Betriebsdruck	: 3 - 6 bar gefilterte Druckluft
Druckluftverbrauch	: Max. 170 l/min bei max. Fördermenge
Antrieb	: 5/2-Wege Ventil, elektrisch

Medien

Die Pumpe ist zum Fördern verschiedenster Flüssigkeiten (Medien) geeignet.
Die Beständigkeit gegenüber Medien ist im Einzelfall zu prüfen.

Wir beraten Sie gerne bezüglich der Eignung in Ihrem
spezifischen Anwendungsfall.